

FF-eBlock-160F-241F

Gabinete integrado de almacenamiento fotovoltaico refrigerado por aire industrial y comercial

- Diseño de inversor montado externamente: compatible con inversores de marcas principales, apto para todos los escenarios, incluidas instalaciones nuevas, remodelación de instalaciones existentes y modernización de gabinetes antiguos.
- Despliegue flexible y escalabilidad rápida: El diseño modular permite escalado en paralelo, y la arquitectura integrada posibilita el despliegue inmediato, reduciendo considerablemente los costos y mejorando la eficiencia.



Módulo	FF-eBank-160F	FF-eBank-160F	FF-eBank-160F	FF-eBank-160F	FF-eBank-160F
Parámetros del sistema					
Energía del sistema	160.768KWh	180.864KWh	200.96KWh	221.096KWh	241.152KWh
Capacidad nominal	314Ah				
Rango de tensión de salida	400-584Vdc	450-657Vdc	500-730Vdc	550-803Vdc	600-876Vdc
Tensión predefinida de fábrica	512V-528V	576V-594V	640V-660V	704V-726V	768V-792V
Tensión recomendada al final de la descarga	≤432V	≤486V	≤540V	≤594V	≤648V
Tensión de carga recomendada	560V	630V	700V	770V	840V
Corriente máxima de carga	157A				
Tensión límite de carga	584V	657V	730V	803V	876V
Corriente máxima de descarga	157A				
Tensión de corte de descarga	400V	450V	500V	550V	600V
Inversor	Adquisición a cargo del cliente				
Método de refrigeración	Aire acondicionado con refrigeración por aire				
Entorno de instalación	Exterior (se recomienda un lugar fresco y ventilado)				
Dimensiones	W1200*D1250*H2050mm (Excluding inverter cover)				
Peso	1850±100kg	2000±100kg	2150±100kg	2300±100kg	2450±100kg
Sistema de protección contra incendios	Incluido				
Grado de protección	IP54				
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0~55°C/Descarga: -20~50°C				
Humedad relativa	0 ~95% (sin condensación)				
Altitud de funcionamiento	3000m				

*Las imágenes son únicamente de referencia; prevalecerán las imágenes reales del producto incluidas en el pedido.