

FF-eBlock-241F

Gabinete integrado de almacenamiento fotovoltaico refrigerado por aire industrial y comercial

- Fiable y seguro: supervisión inteligente en tiempo real y diseño de protección multinivel para una cobertura integral;
- Diseño integrado: componentes MPPT, PCS y STS altamente integrados, que reducen el espacio de instalación y los costes.
- Admite funcionamiento en paralelo: permite conectar múltiples unidades en paralelo sin interrupciones, con configuración flexible de la capacidad y ampliación según la demanda.
- Gestión inteligente: admite actualizaciones remotas y de firmware, gestión energética en la nube y un mantenimiento más sencillo.

Módulo	FF-eBank-241F2
Parámetros de la batería	
Material de la celda	LFP
Tensión nominal	768V
Rango de tensión	600~876V
Energía nominal	241kWh
Potencia nominal de carga/descarga	105KW
Corriente máxima de carga	157A
Vida útil en ciclos	8000 ciclos al 70% EOL
Parámetros PV (opcionales)	
Potencia nominal	120kW
Tensión nominal de entrada	600Vdc
Tensión máxima de entrada	1000VDC
Rango de tensión MPPT	150~950VDC
Corriente de entrada PV	45A*8
Parámetros del lado de CA	
Potencia nominal de entrada/salida de CA	105kVA
Potencia máxima de entrada/salida de CA	116kVA
Capacidad de sobrecarga	1.2Pn, durante 1 minuto
Eficiencia máxima	98.5%
Tensión	3L/N/PE;230/400V
Frecuencia	50/60Hz
THDI	≤3%
Factor de potencia	0.8 leading to 0.8 lagging
Parámetros del sistema	
Dimensiones (An × Pr × Al)	1850*1355*2150mm
Peso	about 2350kg
STS / Transformador de aislamiento	Opcional
Vida útil de diseño	Más de 10 años
Ampliación	Admite conexión en paralelo
Grado de protección de la envolvente	IP54
Refrigeración	Refrigeración por aire
Temperatura ambiente	-20~55°C
Humedad	10%~95%RH
Altitud	<2000m

*Las imágenes son únicamente de referencia; prevalecerán las imágenes reales del producto incluidas en el pedido.